

Architecture (Master)

RÉF | 2320

OBJECTIF ET CONTENU

Programme

- Projets d'architecture
- Histoire de l'architecture
- Théorie de l'architecture
- Identification
- Sociologie
- Philosophie
- Perceptions et pratiques de l'environnement construit
- Sciences du milieu
- Lecture de la ville
- Aménagement du territoire
- Géométrie descriptive
- Étude des formes
- Topographie
- Mathématiques
- Mécanique appliquée
- Physique et chimie du bâtiment
- Résistance des matériaux
- Technologie de la construction
- Technologie des matériaux
- Équipement du bâtiment
- Conception architectonique
- Informatique
- Dessin

[Pour plus d'informations, visitez le site de l'organisme.](#)

Certification(s) visée(s)

Master

Type de formation

[Enseignement supérieur - plein exercice](#)

ORGANISATION

Durée

5 année(s)

en journée mi-temps

Horaire**Début**

Septembre

Coût

835 eur - Coût réduit : 0 -

CONDITION D'ADMISSION

**Prérequis
administratifs**

Avoir **au minimum** le *certificat de l'enseignement secondaire supérieur de plein exercice* (CESS) ou une équivalence de ce certificat par la Fédération Wallonie-Bruxelles.

Remarques

1er cycle (3 années) : Bachelor en architecture.
2ème cycle (2 années) : Master en architecture.

EN PRATIQUE

**Pour s'informer et
postuler**

Prenez contact avec l'école au service inscription selon les heures d'ouverture : <http://www.uclouvain.be/402570.html>

Organisme

**UCL - Faculté d'architecture, d'ingénierie
architecturale, d'urbanisme Saint-Luc**
Promenade de l'Alma 131
1200 Bruxelles

<http://https://uclouvain.be/prog-2017-arcb2m>