Architecture (Master)

RÉF | 2320

OBJECTIF ET CONTENU

Programme

- Projets d'architecture
- Histoire de l'architecture
- Théorie de l'architecture
- Identification
- Sociologie
- Philosophie
- Perceptions et pratiques de l'environnement construit
- Sciences du milieu
- Lecture de la ville
- Aménagement du territoire
- Géométrie descriptive
- Étude des formes
- Topographie
- Mathématiques
- Mécanique appliquée
- Physique et chimie du bâtiment
- Résistance des matériaux
- Technologie de la construction
- Technologie des matériaux
- Équipement du bâtiment
- Conception architectonique
- Informatique
- Dessin

Pour plus d'informations, visitez le site de l'organisme.

Certification(s) visée(s)

Master

Type de formation

Enseignement supérieur - plein exercice

ORGANISATION

Durée

5 année(s)

Septembre

Début

Coût

835 eur - Coût réduit : 0 -

CONDITION D'ADMISSION

Prérequis administratifs

Avoir **au minimum** le *certificat de l'enseignement secondaire supérieur de plein exercice* (CESS) ou une équivalence de ce certificat par la Fédération Wallonie-Bruxelles.

Remarques

1er cycle (3 années) : Bachelor en architecture.
2éme cycle (2 années) : Master en architecture.

EN PRATIQUE

Pour s'informer et postuler

Prenez contact avec l'école au service inscription selon les heures d'ouverture : http://www.uclouvain.be/402570.html

Organisme

UCL - Faculté d'architecture, d'ingénierie architecturale, d'urbanisme Saint-Luc
Promenade de l'Alma 131
1200 Bruxelles

http://https://uclouvain.be/prog-2017-arcb2m

Pour connaître les dernières informations publiées, consultez cette fiche sur Dorifor.be © Bruxelles Formation